

GOVERNO DO ESTADO DO CEARÁ SECRETARIA DOS RECURSOS HÍDRICOS

COMPANHIA DE GESTÃO DOS RECURSOS HÍDRICOS - COGERH PROJETO DE DESENVOLVIMENTO, URBANO E GESTÃO DOS RECURSOS HÍDRICOS PROURB CE

PROJETO EXECUTIVO DA ADUTORA DE AIUABA

TOMO IV

Relatório de Estudos Básicos da Adutora

Volume 4 Estudos Concepção do Sistema

AGUASOLOS

FORTALEZA- CE JUNHO DE 1998



GOVERNO DO ESTADO DO CEARÁ SECRETARIA DOS RECURSOS HÍDRICOS

COMPANHIA DE GESTÃO DOS RECURSOS HÍDRICOS - COGERH PROJETO DE DESENVOLVIMENTO, URBANO E GESTÃO DOS RECURSOS HÍDRICOS PROURB-CE

PROJETO EXECUTIVO DA BARRAGEM BENGUÊ

TOMO IV

RELATÓRIO DOS ESTUDOS BÁSICOS DA ADUTORA AIUABA

VOLUME 4 ESTUDOS DE CONCEPÇÃO DO SISTEMA



Lote: 00955 - Projeto N° <u>OO</u>	Pren (X) Scan () Index タイクイクイク	FORTALEZA JUNHO/98
Volume	/	
Qtd A4	Qtd. A3	
Qtd A2	Qtd A I	
ெ ர்ச் 40	Christon	

PROJETO EXECUTIVO DA BARRAGEM BENGUÊ

TOMO IV

RELATÓRIO DOS ESTUDOS BÁSICOS DA ADUTORA

VOLUME 4 ESTUDOS DE CONCEPÇÃO DO SISTEMA

FORTALEZA
JUNHO/98





ÍNDICE



ÍNDICE

APRESENTAÇÃO	4
1 - DESCRIÇÃO DO SISTEMA EXISTENTE	
2 - DESCRIÇÃO DAS UNIDADES DO SISTEMA PROPOSTO	
2 1 - MANANCIAL	10
2 2 - CAPTAÇÃO	10
2 3 - ESTAÇÃO ELEVATÓRIA – EE1	11
2 4 - ADUÇÃO	12
2.4.1 - ADUTORA DE ÁGUA BRUTA	12
2 4 1 1 - Estudo de Diâmetro Econômico	13
2 4 1 2 - Análise do Golpe de Ariete	15
2.4.2 - ADUTORA DE ÁGUA TRATADA	19
25-TRATAMENTO	19
2 6 - RESERVAÇÃO	20

ANEXO

- Lay-out Geral do Sistema
- Perfil da Adutora de Água Bruta



APRESENTAÇÃO



APRESENTAÇÃO

A documentação aqui apresentada compreende o Relatorio Final do Projeto Executivo da Barragem Benguê, desenvolvido nos Termos do Contrato nº 021/97/PROURB/CE/COGERH, firmado entre a AGUASOLOS - Consultora de Engenharia Ltda e a SRH - Secretaria de Recursos Hídricos

O Projeto do Açude BENGUÊ faz parte de um Plano do Governo do Estado do Ceará, em parceria com o Banco Mundial, para implementação estrategica de um conjunto de barragens no próprio Estado, em cumprimento a uma adequada Política de Recursos Hídricos para toda região estadual

O açude BENGUÊ, com uma capacidade armazenável de 19.56 hm³, é um dos açudes escolhidos dentro do elenco de quarenta unidades previstas pelo referido Plano Estadual, devendo ter como função primordial o abastecimento de agua da cidade de AIUABA e perenização do riacho Umbuzeiro para fins de irrigação

O projeto do Açude BENGUÊ compreende os seguintes estudos

- Projeto Executivo da Barragem.
- Projeto Executivo da Adutora de AlUABA,
- Plano de Aproveitamento do Açude, com identificação dos usos programados para o reservatório, com ênfase à irrigação de area propícia e a piscicultura.

Em síntese, o Relatório Final está composto dos seguintes documentos

Em síntese, o Relatório Final está composto dos seguintes documentos

Tomo I - Relatório Geral do Projeto Executivo da Barragem.

Volume 1 - Descrição Geral do Projeto.

Volume 2 - Quantitativos e Orcamentos.

Volume 3 - Memória de Cálculo.

Volume 4 - Especificações Técnicas,

Volume 5 - Plantas.

Volume 6 - Relatório Síntese

Tomo II - Relatório dos Estudos Básicos.

Volume 1 - Estudos Topográficos,

Volume 2 - Estudos Geológicos e Geotécnicos.

Volume 3 - Estudos Hidrológicos



Tomo III - Relatório do Plano de Aproveitamento do Reservatorio.

Volume 1 - Estudos Básicos,

Volume 2 - Relatório Geral

Tomo IV - Relatório dos Estudos Básicos da Adutora

Volume 1 - Estudos de Alternativas de Traçado,

Volume 2 - Estudos Básicos,

Volume 3 - Estudos Básicos Complementares - Topografia e Geotecnia.

Volume 4 - Estudos de Concepção do Sistema.

Tomo V - Relatório do Projeto Executivo da Adutora.

Volume 1 - Relatório Geral e Memorial de Cálculo,

Volume 2 - Quantitativos e Orçamentos,

Volume 3 - Especificações Técnicas e

Normas de Medição e Pagamento,

Volume 4 - Plantas



1 - DESCRIÇÃO DO SISTEMA EXISTENTE



1 - DESCRIÇÃO DO SISTEMA EXISTENTE

O sistema atualmente em operação utiliza água proveniente do Açude Camarão, construído pela antiga SOEC no ano de 1981. O manancial não tem capacidade para atender a demanda atual

O sistema compreende uma captação através de bomba centrífuga, na margem do lago, recalcando diretamente para o reservatório elevado de 200m³ situado no centro da cidade de Aiuaba, sendo distribuída à população sem tratamento

O comprimento da adutora é de 1300m em PVC rígido DEFOFO, com diâmetro de 100mm

A distribuição e realizada mediante uma rede de tubos de PVC rígido junta elástica, com diâmetros que variam entre 50 e 150mm

Está em andamento a construção das obras da Estação de Tratamento de água sob a responsabilidade da Secretaria de Desenvolvimento Urbano do Estado do Ceará Esta unidade deverá integrar o sistema proposto uma vez que ela esta dimensionada para atender a demanda temporal de 20 anos, tendo sido projetada segundo as normas e padrão da CAGECE



2 - DESCRIÇÃO DAS UNIDADES DO SISTEMA PROPOSTO



2 - DESCRIÇÃO DAS UNIDADES DO SISTEMA PROPOSTO

Neste capítulo é feita a descrição das unidades do sistema proposto conforme sua concepção. O principal critério utilizado no dimensionamento de suas unidades foi o de torná-lo o mais econômico possível. Para isto foram considerados, em conjunto os aspectos de implantação e operacionais.

A seguir é feita a caracterização das unidades do projeto como um todo inclusive estudos de alternativas de alguns de seus componentes

A fig 1, em anexo, apresenta o Lay-out geral do sistema

2 1 - MANANCIAL

Conforme já estava previsto, a alternativa de abastecimento de agua sera o açude Benguê, a ser construído, cujo projeto executivo está sendo elaborado

Os dados disponíveis sobre a barragem referem-se ainda ao Projeto Basico De acordo com o Projeto a barragem poderia acumular até 15 hm³ e regularizar um volume anual de 4.29 hm³

Em virtude de questões ecológicas a barragem está sendo redimensionada no sentido de não provocar a inundação de uma reserva ecológica existente na bacia. Isto, no entanto, não deverá comprometer o abastecimento previsto cujo volume demandado no horizonte de projeto será de 0,20 hm³/ano.

22-CAPTAÇÃO

Devido a necessidade de se escolher, dentre as alternativas disponiveis, o tipo de captação a ser construída na barragem Benguê, a seguir são feitos alguns comentários, de modo a justificar a escolha que será feita

Em qualquer sistema de abastecimento de água, a captação é a estrutura que retira água do manancial e alimenta as demais unidades desse sistema. Tal retirada deve ser feita em condições que garantam a quantidade e a qualidade da água, necessárias para a finalidade a que se destina.

Para sistemas de pequeno porte, as unidades de captação podem ser relativamente simples, consistindo de tubulações curtas enterradas, flutuantes equipados com conjuntos elevatórios, etc. No caso de sistemas maiores, as unidades de captação devem ser mais elaboradas, geralmente em estruturas fixas, entre outros motivos, para poder assegurar as condições de funcionamento adequadas.



Para este sistema podem ser utilizados, em principio, qualquer uma das duas configurações acima citadas. A estrutura de captação fixa não apresenta as desvantagens que possui a estrutura flutuante, tais como as variações de nivel do açude, dificuldade de acesso direto aos conjuntos elevatórios, deslocamentos horizontais etc. No entanto esse tipo de captação, em vista da maior complexidade das obras civis e maiores custos de investimentos, se adequa muito mais aos sistemas de maior porte.

No caso presente, por tratar-se de um sistema de pequeno porte. haja vista a vazão de projeto de 10,36 l/s, indica-se uma estrutura flutuante que oferece algumas vantagens tais como menores custos de investimentos e a garantia de capitar sempre água de superfície e , portanto de melhor qualidade

A estrutura de captação flutuante proposta terá como principais componentes, além do flutuante propriamente dito, tubo PEAD (Polietileno de Alta Densidade), que se estenderá do conjunto eletrobomba sobre o flutuante até o barrilete fixo no início da adutora enterrada, na margem do açude, e flutuadores para o tubo PEAD, fabricados em fibra de vidro, com berço para o tubo e projetados para serem instalados a cada 5m

23 - ESTAÇÃO ELEVATÓRIA - EE1

A captação do sistema será constituída de uma estação de bombeamento denominada EE1 composta de 2 (dois) conjuntos eletrobombas, sendo 1 (uma) ativa e 1 (uma) reserva. Ela estará situada um pouco a montante do eixo da barragem

As eletrobombas serão montadas sobre o flutuante, que deverá oscilar entre as cotas 447,50m e 438,50m, que representam respectivamente o nível máximo de sangria e o nível mínimo operacional do açude, faixa em que será possível a captação

As principais características da estação de bombeamento – EE1 são as que se seguem

•	Vazão	10,36 l/s
•	Altura manométrica	50,77 m c a
•	Potência unitária dos motores	15 CV
•	Subestação elétrica a construir	. 15 KVA

Os cálculos da altura manométrica e potência das eletrobombas foram efetuados para o trecho situado entre a estação elevatória flutuante e a caixa de chegada da ETA Os cálculos foram efetuados, a nivel de um pre-dimensionamento, considerando-se as cotas piezométricas e do NA do volume médio, tomado em relação



ao NA na soleira do sangradouro e do nível mínimo operacional do açude, conforme e mostrado a seguir

- Hmt = (Cota Piezométrica-cota do NA médio) + perdas de carga (*)
- Hmt = (491,77 433,00) + 2,00 = 50,77 m c a
- Potência = Q (I/s) * Hmt (m.c.a)
- 75 * n
- Pot = <u>10.36 *50.77</u> = 10 CV 75 * 0.70
- (*) Refere-se à perdas de carga nos equipamentos hidromecânicos

Na margem do açude, acima da cota 477,50, será construída uma obra civil onde serão instalados os equipamentos hidromecânicos, quadro de comando e proteção e acessórios de segurança para a ligação da bomba na posição prevista no flutuante. Junto à obra civil será construída uma subestação elétrica rebaixadora 13,8Kv/380-220V

24-ADUÇÃO

2.4.1 - Adutora de Água Bruta

A adutora de água bruta, conforme o trajeto definido nos Estudos de Alternativas de Traçado, terá uma extensão total de 2 740m, dividida em dois trechos O primeiro terá uma extensão de 100m, constituído de tubos flexíveis PEAD com DE de 125mm, PN10, montados sobre flutuadores e estendendo-se da eletrobomba, montada em flutuante, até o início da adutora enterrada, na margem do açude, na cota 148,704m, acima da cota de sangria

O segundo trecho terá uma extensão de 2 640 m, DN 100mm (Ver estudo de diâmetro econômico a seguir), em PVC rigido DEFOFO ou outro material, conforme abertura que será prevista nas especificações técnicas do Projeto Executivo Este subtrecho será enterrado, estendendo-se da interligação com a tubulação PEAD até a ETA (atualmente em construção pela SDU)

As principais características da Adutora (trecho enterrado) são

•	Vazão	10,36 l/s
•	Diâmetro	100 m m
•	Velocidade	1,12 m/s
•	Perda de carga unitária	0,0116 m/m



Comprimento

Perda de carga total

2 640m 30.62 m c a

2 4 1 1 - Estudo de Diâmetro Econômico

No presente estudo a adutora representa o grande peso do projeto, em termos de custos. Assim o estudo de alternativas nesta fase dos trabalhos envolve apenas a escolha do diâmetro econômico para o trecho considerado.

A análise do perfil da linha adutora de água bruta (Ver fig 2, em anexo) mostra que a tubulação deverá trabalhar por recalque, o que demonstra a necessidade de se utilizar métodos que considerem os custos operacionais, além dos custos de implantação da adutora Vale ressaltar que no presente caso, em que todas as alternativas aduz-se a mesma vazão, qualquer processo que se utilizar indicará o mesmo diâmetro como o mais econômico. Portanto não há necessidade em se utilizar métodos sofisticados.

Para efeito comparativo foram cotejados 02 (duas) alternativas, resultantes do emprego dos diferentes diâmetros. Tais diâmetros foram selecionados de tai forma que conduzam velocidades que estejam entre 0,50 m/s e 2,00 m/s

No quadro 1, a seguir, foram estimados os custos de investimentos e anuais do sistema para os diferentes diâmetros simulados

Os custos de investimentos foram compostos a partir dos seguintes componentes

- Custo da adutora (fornecimento e montagem).
- Custo dos conjuntos elevatórios (inclusive a captação flutuante).
- Custo das obras civis (inclusive relativo a adutora).
- Custo dos equipamentos hidro-eletromecânicos (fornecimento e montagem)

Os custos anuais foram estimados, levando-se em conta os gastos com energia, custos de operação e manutenção e recuperação do capital

Os critérios e parâmetros utilizados na composição destes custos foram

 Para estimar os custos com energia levou-se em conta a demanda e o consumo Foram considerados os seguintes valores unitários RS 0,07051/kwh, para o consumo, e R\$ 3,58/kw, para a demanda,



QUADRO 1 – ESTUDO DO DIÂMETRO ECONÔMICO DA ADUTORA DE ÁGUA BRUTA

		TUBO DE PV	C RÍGIDO - JE	
ITE M	DISCRIMINAÇÃO	- DIÂMETROS -		
		100 mm	150 mm	
1.0	ESTAÇÃO ELEVATÓRIA	 	-	
1 1	Velocidade Média (m/s)	1.12	0 56	
1 2	Perda de Carga Total (m)	30,62	5 70	
13	Altura Manométrica (m)	50,77	26 92	
14	Potência Consumida (CV)	10.00	5 30	
1 5	Potência Consumida (Kw)	7,36	3 90	
1 6	Potência Instalada (CV)	15.0	7 5	
1 7	Potência Instalada (Kw)	11,04	5 51	
2.0	CUSTOS DE INVESTIMENTOS (R\$)	İ		
2 1	Custo da Adutora	22 284,40	41 264 60	
2 2	Custos dos Conjuntos Elevatórios	3 500.00	2 500 00	
2 3	Custo das Obras Civis	34 000.00	36 000,00	
2 4	Custo dos Equipamentos Hidro-eletro-mecânicos	3 944,23	3 155 10	
INVESTI	MENTO TOTAL (R\$)	63 728.63	82 919.70	
3 0	CUSTOS ANUAIS (R\$)	İ		
3 1	Custo Anual de Energia	3 883.80	1 941.90	
3 2	Custo de Operação	5 616 00	5 616.00	
3 4	Custo de Manutenção	1 062.96	1 553.45	
3 5	Amortização Anual da Adutora e Obras Civis	6 987.35	9 591.91	
36	Amortização Anual da EB	996.62	757 10	
DESPE	SA TOTAL ANUAL (R\$)	18 546.73	19 460 36	



- Nº de horas de bombeamento diário 18 horas.
- Os custos de operação do sistema foram estimados levando-se em conta 02 (dois) funcionários ganhando 03 (três) salários mínimos, cada um, mais 95% de obrigações sociais,
- Os custos de manutenção foram 3% do investimento inicial para a tubulação e 10% dos equipamentos hidro-eletromecânicos,
- A recuperação do capital foi estimada tendo em vista os juros de 12% ao ano e as seguintes vidas úteis trinta anos para as obras civís e adutora, e vinte anos para os equipamentos hidro-eletromecânicos

Os resultados, mostrados no quadro 1 indicam que a alternativa mais atraente do ponto de vista econômico, é a que utiliza o diâmetro D = 100mm. para a vazão de projeto de 10,36 l/s

2 4 1 2 - Análise do Golpe de Ariete

a) Dados

•	Comprimento da linha do recalque	L = 2 640 m
•	Di âme tro interno do tubo	D = 0.10840m
•	Espessura do tubo	e = 0,0048m
•	Vazão.	$Q = 0.01036 \text{ m}^3/\text{s}$
•	Velocidade de escoamento	v = 1,12 m/s
•	Altura estática de elevação	he = 21.64 m
•	Altura manométrica	Hmt = 50,77m c a
•	Potência do motor	P = 15 CV
•	Rotação	r = 3 500 rpm
•	Rendimento .	n = 0.80

b) Determinação da celeridade (a)

$$a = \frac{\sqrt{\frac{k}{p}}}{\sqrt{1 + \frac{k}{E} \times \frac{D \times C}{e}}} , \text{ onde}$$

$$K = 2,10 \times 10^{8} \text{ Kgf/m}^{2}$$
 $P = 102 \text{ Kgf m}^{-4} \text{ s}^{2}$
 $C = 0,91$
 $E = 0,18 \times 10^{10} \text{ Kgf/m}^{2}$
então
 $a = 778,44 \text{ m/s}$



c) Período do encanamento (T)

$$T = \frac{2L}{a}$$
. $T = \frac{2 \times 2640}{778.44} = 6.78$

d) Constante da tubulação (2ρ)

$$2\rho = \frac{a \times v}{g h}$$
, $2\rho = \frac{778.44 \times 1.12}{9.81 \times 50.77} = 1.75$

e) Módulo Volumétrico do líquido (K₁)

$$\begin{split} K_i &= \frac{446.625 \text{ x he x Q}}{WR^2x \text{ n x r}^2} \text{ , onde} \\ WR^2 &= \text{Momento das massas girante (bomba + motor)} \\ WR^2 &= 0,00138 \text{ x p}^{1.4} \text{ x f}^{0.95} \text{ , onde} \\ p &= 11,04 \text{ Kw} \\ f &= 2 \text{ polos} \\ WR^2 &= 0,08 \text{ Kgf} \quad m^2 \end{split}$$

f)
$$K_1 \times \frac{2L}{2} = 0.12 \times 6.78 = 0.81$$

Então $K_1 = 0.12$

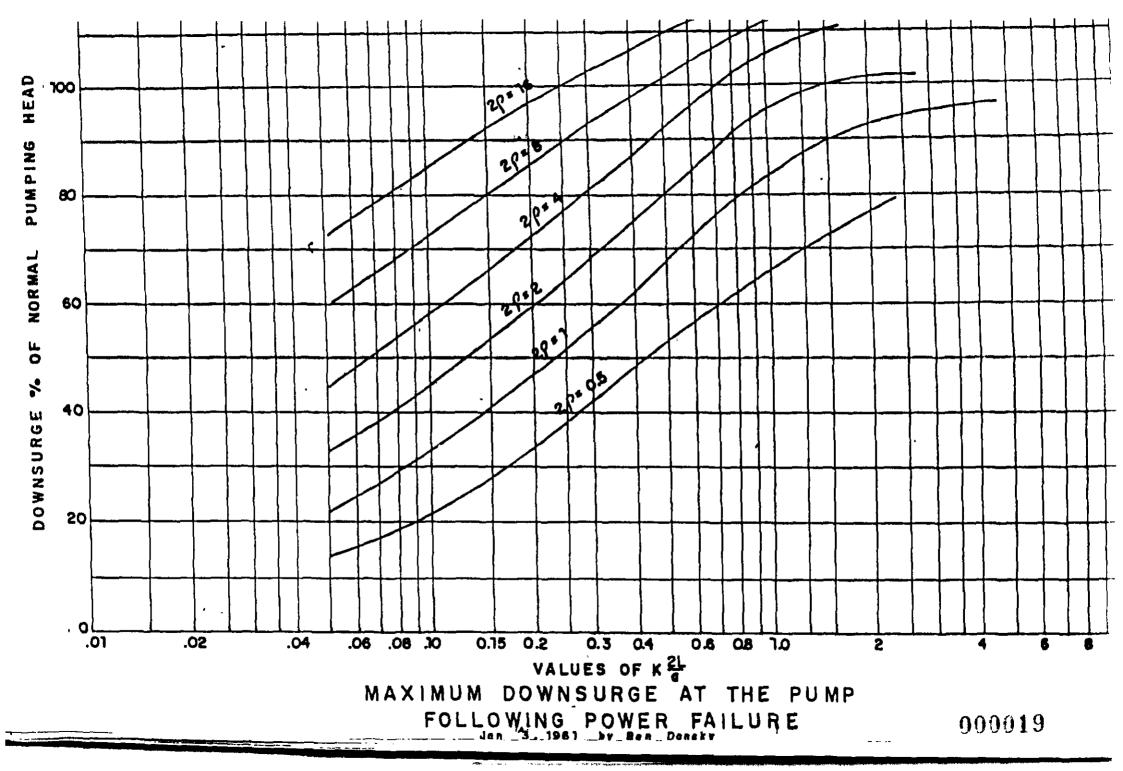
Com os valores de $K_1\frac{2L}{a}=0.81$ e $2\rho=1.75$, entra-se nos gráficos de Ben Donsky, a seguir, obtendo-se

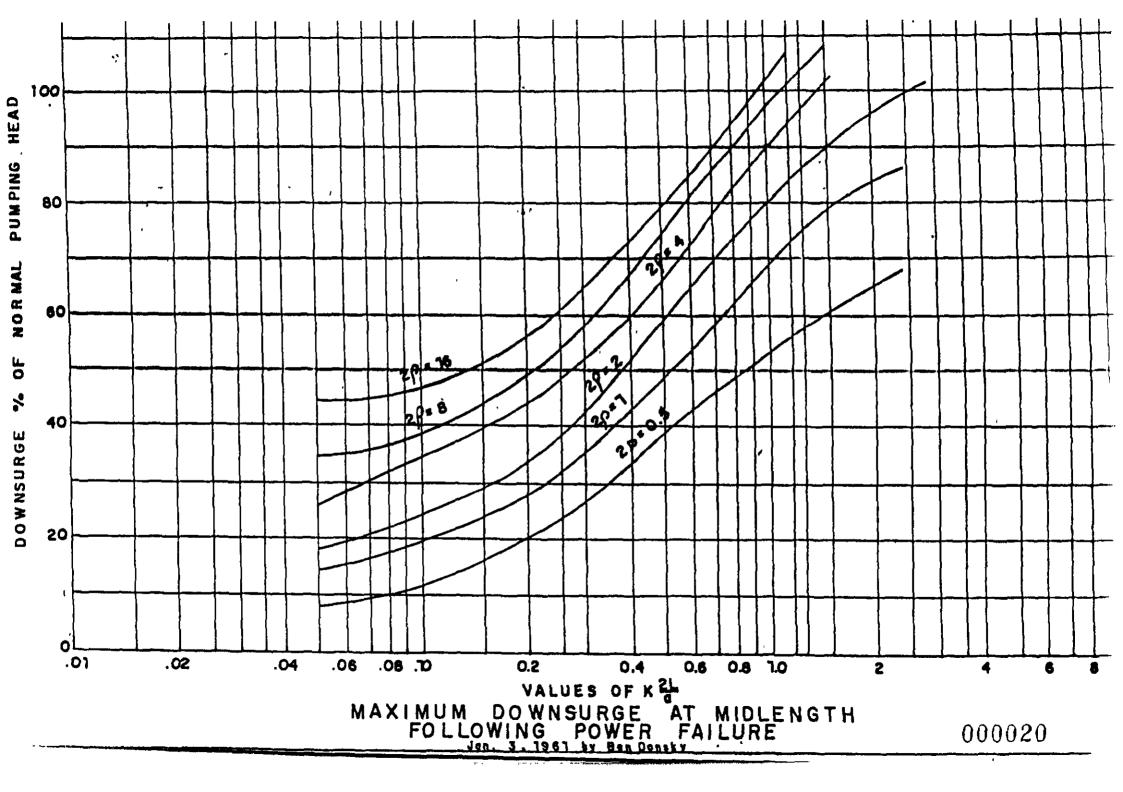
- Subpressão na bomba 0,90 x 21,64 = 19.48 m
- Pressão resultante
 21,64 19,48 = 2,16m
- Subpressão no ponto médio da linha 0.70 x 21,64 = 15,15m

Como haverá válvula de retenção que deverá fechar no momento da onda de retorno, a sobrepressão na válvula terra o mesmo valor absoluto que a depressão calculada no momento da onda de retorno, isto é, 19,48m, de modo que a válvula sera submetida à pressão total de

$$Hf = 21.64 + 19.48 = 41.12 m$$

O que demonstra que não haverá nenhum problema provocado pela sobrepressão uma vez que o tubo será da classe de pressão 1MPa







Quanto a subpressão, igualmente, não havera nenhum problema uma vez que as pressões negativas são aceitáveis, em vista dos resultados obtidos

2.4.2 - Adutora de Água Tratada

Conforme descrição feita no relatório dos Estudos Básicos o sistema atualmente existente contempla uma adutora de aproximadamente 1 300 m, em PVC rígido DEFOFO, com diâmetro de 100 mm, cujo traçado, a partir da Estação de Tratamento de água, é o mesmo já definido para a adutora do presente estudo

Dessa forma a adutora já implantada, que deverá conduzir a água tratada a partir da ETA em construção pela Secretaria de Desenvolvimento Urbano (SDU), poderá atender perfeitamente aos objetivos do sistema proposto Assim, sugere-se o aproveitamento da adutora em referência visto que a construção de uma outra, com as mesmas características, apenas acrescentaria um ônus inteiramente desnecessário

As principais características da adutora já implantada, que devera conduzir a água até o reservatório de distribuição, situado no centro da cidade de Aiuaba, são

•	Vazão	9,87 l/s
•	Diâmetro (DN)	 100 mm
•	Velocidade	1,07 m/s
•	Comprimento	950m
•	Perda de carga unitária	0,01113 m/m
•	Perda de carga total	10,57 m c a

25-TRATAMENTO

Conforme mencionado no item anterior a Secretaria de Desenvolvimento Urbano do Estado do Ceará, projetou e está construindo uma estação de Tratamento de água com vista ao sistema de abastecimento da cidade de Aiuaba

A ETA foi projetada e dimensionada de tal forma a atender a demanda da sede do município no horizonte de projeto, fixado em 2 016. Dessa forma, como já estava previsto no projeto da obra, a unidade deverá integrar o sistema ora proposto, tendo sido inclusive fator decisivo na escolha da alternativa de traçado da adutora, objeto do presente estudo.

A unidade de tratamento é composta de filtro de fluxo ascendente fabricado em fibra de vidro mod CLA II 250, da HEMFIBRA, casa de química, reservatorio de reunião e estação elevatória de água tratada



Assim, o projeto executivo da adutora de Aiuaba devera contemplar o detalhamento das obras de captação, estação elevatória e adução de água bruta ate a entrada da ETA, em construção

26 - RESERVAÇÃO

A reservação do sistema se fará através de reservatório apoiado (em construção pela SDU), localizado na área da ETA, complementado pelo reservatorio elevado (existente) situado na cidade de Aiuaba A capacidade deste reservatorio é de 200m³

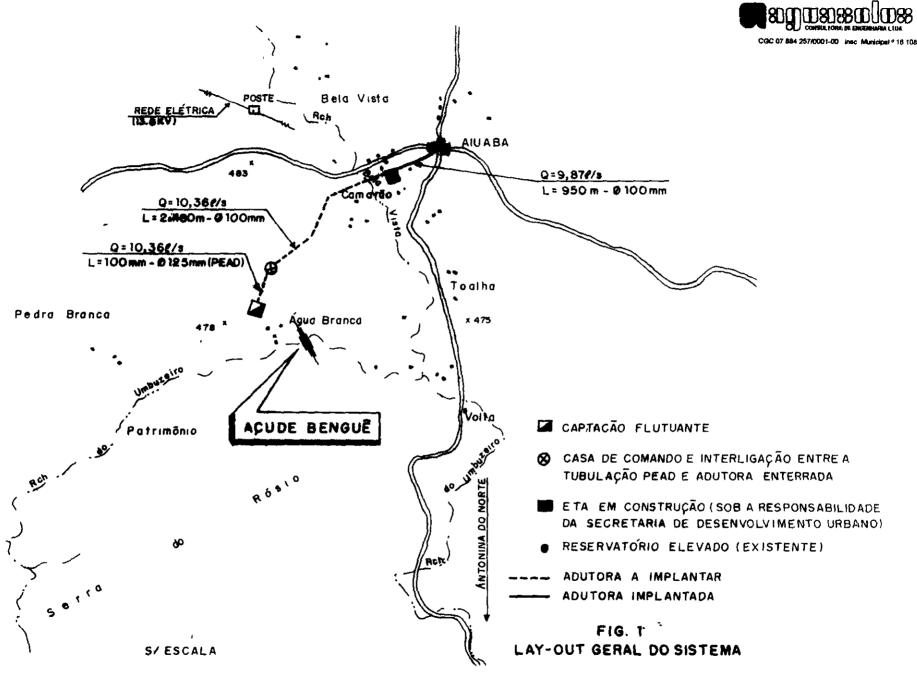
De acordo com a Norma P-NB-594/77 da ABNT, o volume mínimo de reservação do projeto deverá ser

$$Vmin = \frac{639 \text{ m}^3 / \text{dia}}{3} = 213,00 \text{m}^3$$

Nesse caso a capacidade de reservação do projeto (existente) atende suficientemente à demanda no ano de estabilização (2 016)



ANEXO:
- LAY-OUT GERAL DO SISTEMA
PERFIL DA ADUTORA DE ÁGUA BRUTA



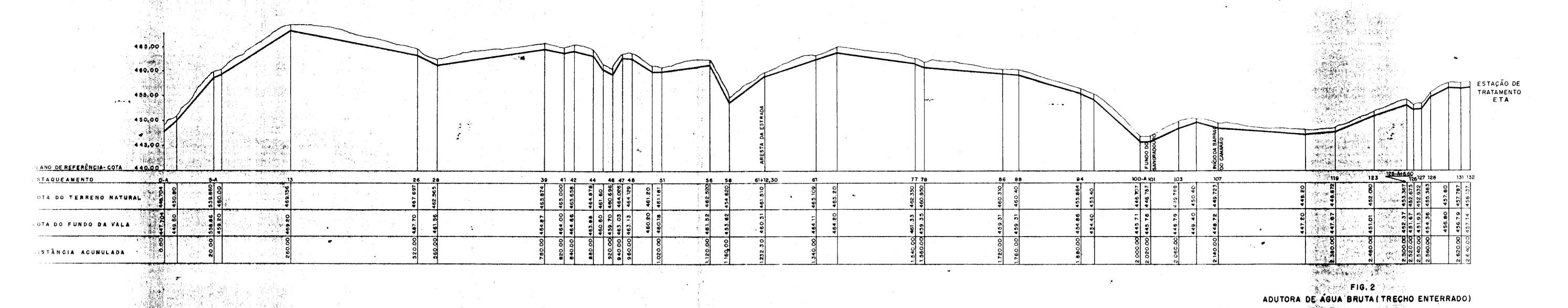


FIG. 2

AGUA BRUTA (TRECHU L

PERFIL

V= 1:400 PIÃMETRO: 0 100 mm

SSC.

COMPRIMENTO: L

1 - 7